

ТЕПЛОДОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СИСТЕМ ОБОГРЕВА
ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

с 1997 года

О компании

Теплодом — лидер рынка гибких электрических нагревателей в странах СНГ.

С 1997 года компания разрабатывает и производит системы обогрева сидений, подогрева рулей и интеллектуальные модули управления для автомобильной промышленности.

Продукция Теплодом поставляется ведущим предприятиям российского автопрома.

1997

— год основания

750 000 +

— произведённых элементов в год

20+

— проектов для OEM-клиентов

Почему ТЕПЛОДОМ

(01)

Специализация в автопроме

Более 25 лет фокуса на производстве систем обогрева и комфорта для автомобилей.

(02)

Многоступенчатый контроль качества

Входной, промежуточный и 100% финальный контроль каждого изделия.

(03)

Комплексные решения под ключ

Производим нагревательные элементы, ИТСU-модули управления и жгуты проводов — всё в одном месте.

(04)

Готовность к OEM-требованиям

Работа по стандартам ISO 9001, ГОСТ Р 58139-2024. Документация PPAP/APQP.



(05)

Гибкость и скорость

Работаем с мелкими, средними и крупными сериями. Готовы к прямому диалогу с технической командой клиента.

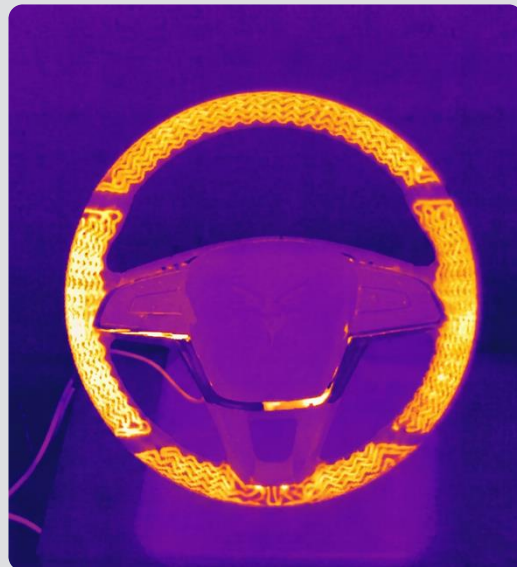
Продуктовое ядро



Подогрев сидений

Гибкие нагревательные элементы для встраивания в сиденье автомобиля.

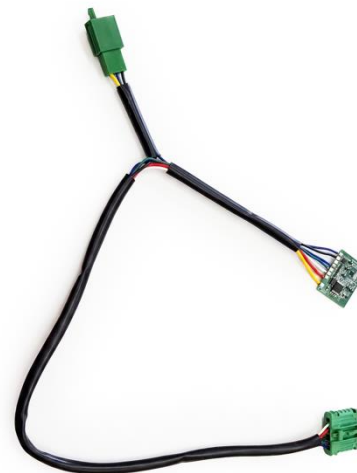
Равномерный нагрев, надёжность в условиях эксплуатации.



Подогрев рулевых колёс

Нагревательные элементы для интеграции в рулевое колесо.

Тонкие, гибкие, устойчивые к механическим нагрузкам.



Модуль управления ITCU

Интеллектуальный модуль управления системой обогрева.

Регулировка уровней нагрева, защита от перегрева.



Жгуты проводов

Соединительные жгуты для подключения систем обогрева в электрическую цепь автомобиля.

Производятся в соответствии с требованиями клиента.

Наши клиенты

Продукция Теплодом поставляется ведущим производителям автомобилей и автокомпонентов в России.

Работаем с производителями легковых, грузовых и коммерческих автомобилей, производителями сидений.



Автомобильные платформы

Продукция Теплодом прошла квалификацию и применяется на следующих платформах*:



LADA Vesta



LADA Granta



LADA Largus



LADA Iskra



NIVA



AURUS Senat



Sollers ST6,
ST8, Atlant



Gazon Next /
Gazelle NN



KAMAZ / Ural Next

Производственная инфраструктура



136

сотрудников



4000 м²

производственных
площадей



2000 м²

строящееся
производственное здание



1000 м²

складских площадей

Производственная специализация

Специализированная площадка по выпуску гибких нагревательных элементов, систем подогрева сидений, подогрева рулевых колёс, ITCU-модулей и жгутов проводов для автопрома.

Управление материалами и логистикой

Склад сырья и готовой продукции организован по принципу FIFO, что обеспечивает управляемость запасов, прослеживаемость партий и стабильность поставок.

Контроль и серийная готовность

Производство работает в управляемом контуре качества: входной контроль, контроль в процессе, 100% финальный контроль, сопровождение проектов по APQP и подготовка документации PPAP/ANPQR.

Производственный процесс

1

Входной контроль

Выборочная проверка поступающих материалов и комплектующих

2

Производство нагревателя

Изготовление нагревательного элемента с использованием ручного инструмента, швейных и вышивальных машин

3

Промежуточный контроль

Визуальный контроль нагревательного элемента после производственной операции

4

Резка

Автоматический раскрой заготовок по заданным параметрам

5

Электромонтаж

Изготовление и подготовка жгутов проводов для подключения изделия

6

Сборка

Установка термореле и выполнение окончательной сборки изделия

7

Проверка

100% контроль готового изделия на соответствие рабочим параметрам

8

Идентификация

Печать этикеток, маркировка и упаковка готовой продукции



Качество и испытания

Стандарты CMK: ISO 9001:2015 | ГОСТ Р 58139-2024 | ISO 14001:2015 | ISO 45001:2018

Многоступенчатый контроль

Входной контроль сырья, промежуточный контроль в процессе производства и 100% финальный контроль каждого готового изделия

Инструменты качества

APQR, PPAP, FMEA, SPC, MSA — стандартный инструментарий при запуске и ведении проектов

Документация PPAP

Полный пакет одобрения производственной части для OEM-клиентов (PPAP / ANPQP)

Работа с несоответствиями — 8D

Обработка отклонений и рекламаций по 8D-методологии с обратной связью клиенту

Управление поставщиками

Квалификация, регулярная оценка и мониторинг поставщиков по критериям качества и ppm

Управление рисками

PDCA-цикл, FMEA, внутренние аудиты и анализ со стороны руководства



Формат сотрудничества

Запрос

Вы присылаете техническое задание или запрос на оценку проекта

1

Оценка КП

Мы анализируем проект, рассчитываем стоимость и подготавливаем коммерческое предложение

2

Разработка и APQP

Проектирование, анализ рисков (FMEA), технологическая подготовка производства по процедуре APQP

3

Образцы и PPAP

Изготовление опытных образцов, согласование с клиентом, оформление документации PPAP

4

Серийное производство

Запуск производства с многоступенчатым и 100% финальным контролем качества

5

Поставка и поддержка

Поставка согласно графику клиента. Оперативная работа с рекламациями по 8D.

6



**СВЯЖИТЕСЬ С
НАМИ**

+7 (495) 185-69-77

+7 (495) 185-69-70

**info@teplodom.ru
teplodom.ru**



ООО «Теплодом» Москва, Россия

